

Combustible gasóleo

Grupos Térmicos de fundición

LIDIA GT EM

Grupos Térmicos de fundición, de 20 a 58 kW de potencia, para instalaciones de Calefacción por agua caliente hasta 4 bar y 100°C.

Características principales

- Grupo Térmico para Calefacción, equipado con todos los componentes necesarios para su instalación y funcionamiento.
- Funcionamiento totalmente automático.
- Cuerpo de caldera aislado constituido por elementos de hierro fundido, con cámara de combustión de tres pasos de humos, que maximiza el intercambio de calor y reduce las emisiones.
- Elemento frontal con un diseño que maximiza el intercambio de calor.
- Cuerpo de caldera y quemador integrados y totalmente carenados por la envolvente de chapa de acero que incorpora tratamiento anticorrosivo y está pintada exteriormente.
- Perfecto aislamiento térmico y acústico del conjunto.
- Caldera de elevado rendimiento (★★★) y Baja Temperatura, según Directiva de Rendimientos 92/42/CEE.
- Gama de quemadores de gasóleo Newtronic y Kadet-tronic L, totalmente integrados en el grupo térmico.
- Circulador de circuito de Calefacción de características hidráulicas variables.

- Cuadro de regulación y control **completo CC-159**.
- La caldera montada es sometida a una prueba hidráulica de estanquidad a la presión de 8 bar.

Forma de suministro

- Paletizado en un sólo bulto y debidamente protegido para el transporte.
Grupo Térmico compacto, **totalmente montado, cableado y regulado**, que contiene:
- Caldera con envolvente, quemador y cuadro de control CC-159 totalmente montados y cableados.
 - Circulador.
 - Válvula de seguridad 1/2" a 4 bar.

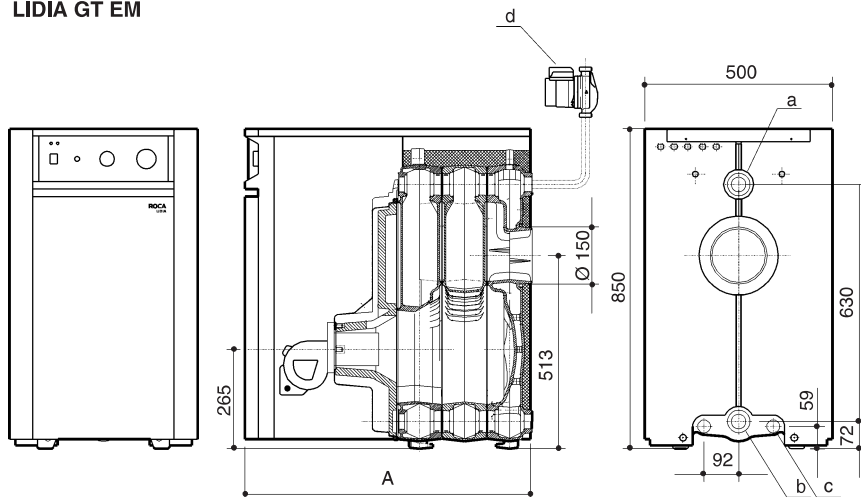
Suministro opcional

- Los Grupos Térmicos LIDIA EM pueden complementarse con una amplia gama de kits hidráulicos (ver "Kits hidráulicos").
- Grifo de desagüe.



Dimensiones y Características Técnicas

LIDIA GT EM



Orificios:

- a. Ida 1 1/4" (*)
- b. Retorno 1 1/4" (*)
- c. Desagüe 1/2".
- d. Circulador 1 1/4" (*)

(*) En LIDIA 20 y 30 GT EM de 1".

Modelos	Potencia útil			
	Mínima		Máxima	
	kcal/h	kW	kcal/h	kW
LIDIA 20 GT EM	12,900	15	17,200	20
LIDIA 30 GT EM	17,200	20	24,940	29
LIDIA 40 GT EM	24,940	29	32,680	38
LIDIA 50 GT EM	32,680	38	41,280	48
LIDIA 60 GT EM	41,280	48	49,880	58

Modelos	% Rend. (1)		Número de elementos	Capacidad de agua litros	Circulador Modelo	Potencia absorb. W	Pérdida de carga circuito agua mm.c.a.		Resistencia paso humos mm.c.a. (2)	Cota mm A	Peso aprox. kg	Quemador de gasóleo	
	100%	30%					$\Delta t = 10^\circ\text{C}$	$\Delta t = 20^\circ\text{C}$				Modelo	Potencia absorb. W
LIDIA 20 GT EM	92,9	93,5	2 (3)	13	MYL-30	90	30	5	1,6	630	133	Newtronic 2RS	170
LIDIA 30 GT EM	93,2	93,8	3	18,5	MYL-30	90	35	8	2,0	750	169	Newtronic 2RS	170
LIDIA 40 GT EM	93,4	94,0	4	24	PC-1025	90	75	15	2,3	910	203	Newtronic 4RS	140
LIDIA 50 GT EM	93,6	94,3	5	29,5	PC-1025	90	100	23	2,5	1.030	239	Kadet-tronic 5-L	140
LIDIA 60 GT EM	93,7	94,6	6	35	PC-1035	117	145	38	2,6	1.170	273	Kadet-tronic 10-L	170

(1) = Temperatura media del agua 70 °C al 100% y de 40 °C al 30%.

(2) = A potencia nominal y CO₂ = 13,5%

(3) = Con turbuladores