

# SPLIT PARED INVERTER PLUS 2015

NOVEDAD 2015

VÁLIDA PARA UTILIZACIÓN CON MULTICOMBIS



KN-01



CARACTERÍSTICAS		KSTi-09D		KSTi-12D		KSTi-18D		KSTi-24D	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.700	2.800	3.500	4.000	5.275	5.800	6.450	7.000
	Min/Máx.	550/3.200	800/3.600	510/3.900	880/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800	2.530/6.550	2.530/7.600
	Kcal/h	2.325	2.400	3.000	3.450	4.550	4.990	5.550	6.050
CONSUMO ELÉCTRICO	W	870	720	1.170	1.080	1.625	1.600	2.180	2.220
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-7° / 45°		-7° / 45°		-7° / 45°		-7° / 45°	

UNIDAD INTERIOR									
TENSIÓN 50 Hz	V	230 V		230 V		230 V		230 V	
CAUDAL DE AIRE	m³/h (L-M-H-SH)	300/400/500/600		300/400/500/600		550/650/780/850		550/700/800/1.000	
NIVEL SONORO									
POTENCIA SONORA	dBA	38/44/49/53		46/49/52/55		45/50/53/58		49/52/57/63	
PRESIÓN SONORA	dBA	28/34/39/43		36/39/42/45		35/40/43/48		39/42/47/51	
SEER / SCOP		A+ / A+		A++ / A+		A++ / A+		A++ / A+	
DIMENSIONES (MM)	Ancho	845		845		940		1.007	
	Profundo	180		180		200		219	
	Alto	275		275		298		315	
PESO	kg	10		10		12		14	

UNIDAD EXTERIOR									
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,8	3,15	5,2	4,79	7,2	7,8	9,7	9,8
INTENSIDAD ARRANQUE	A	1,5		1,5		2		3	
TENSIÓN 50 HZ	V	230V		230V		230V		230V	
NIVEL SONORO (presión sonora/potencia sonora)	dBA	53/63		54/64		55/63		58/68	
DIMENSIONES (MM)	Ancho	776		776		955		980	
	Profundo	320		320		396		427	
	Alto	540		540		700		790	
PESO	Kg	28		29		45		60	
CAUDAL AIRE	m³/h Máx.	2.000		2.000		3.200		4.000	
TIPO EXPANSIÓN		Válvula electrónica		Válvula electrónica		Válvula electrónica		Válvula electrónica	

REFRIGERANTE									
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a		R-410a		R-410a		R-410a	
CARGA DE REFRIGERANTE	g	700		850		1.300		1.800	
TUBERÍA DE CONEXIÓN	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
FRIGORÍFICA	Gas	3/8"		1/2"		1/2"		5/8"	
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vertical	10		10		15		15	
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	20		20		25		25	
DISTANCIA PRECARGADA	m	5		5		5		5	
CARGA ADICIONAL	g/m	20		20		20		50	

CONEXIONES ELÉCTRICAS									
Nº DE CABLES DE INTERCONEX.		4x2,5		4x2,5		4x2,5		4x2,5	
ALIMENTACIÓN		Ext. 3x2,5		Ext. 3x2,5		Ext. 3x2,5		Ext. 3x4	
COMPRESOR		ROTATIVO		ROTATIVO		ROTATIVO		ROTATIVO	

CÓDIGO									
		4000005009		4000005012		4000005018		4000005024	



# CARACTERÍSTICAS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLECCIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### AJUSTE DE DEFLECCIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO/SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A

## PRESTACIONES TÉCNICAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50°C



### MONTAJE VERTICAL/HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente



### MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15°C



### MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15°C hasta 43°C



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

El equipo incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación